**Должностная инструкция техника по эксплуатации и ремонту оборудования (старшего смены)**

**ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

1.1.Техник по эксплуатации и ремонту оборудования относится к категории специалистов, принимается на работу и увольняется с работы приказом директора предприятия по представлению начальника производства.

1.2.На должность техника по эксплуатации и ремонту оборудования назначается лицо, имеющее среднее специальное или высшее техническое образование и стаж работы на должности литейщика пластмасс не ниже **3-го разряда не менее 2-х лет.**

1.3.Техник по эксплуатации и ремонту оборудования подчиняется непосредственно начальнику производства предприятия и его заместителю.

1.4.В своей деятельности техник по эксплуатации и ремонту оборудования руководствуется:

-законодательными и нормативными документами по зопросам выполняемой работы;

-методическими материалами, касающимися соответствующих вопросов;

-уставом предприятия;

-правилами трудового распорядка;

-приказами и распоряжениями директора предприятия (непосредственного руководителя);

-требованиями документов СМК;

-настоящей должностной инструкцией.

1.5. Техник по эксплуатации и ремонту оборудования должен знать:

-технологические режимы литья, устройство и принцип работы литьевых машин, свойства и назначение литьевых материалов и полиэфирных смол;

-способы регулирования режимов литья, причины появления дефектов на изделиях;

-способы и приемы устранения неполадок в работе оборудования;

-правила и инструкции по эксплуатации литьевых форм, назначение и свойства смазочных материалов, применяемых для смазки узлов оборудования;

-правила техники безопасности при работе на литьевых системах, правила техники безопасности при работе с сосудами, находящимися под высоким давлением, правила пожарной безопасности при работе на литьевых системах, правила поведения в аварийных ситуациях;

-требуемые для работы ГОСТы, должностные и другие инструкции, технологию переработки и технологическую инструкцию, касающиеся изготовления ПЭТФ преформы, колпачка укупорочного полимерного и др. продукции;

-стандарты СМК, касающиеся его деятельности.

**II. ФУНКЦИИ**

**Техник по эксплуатации и ремонту оборудования:**

2.1.Обеспечивает выполнение плановых заданий, ритмичный и качественный выпуск продукции в заданной номенклатуре, при эффективном использовании основных и оборотных средств.

2.2.Производит:

-литье под давлением на литьевых машинах различных типов деталей из пластмасс;

-разогрев литьевых систем, литьевых прессформ по зонам, согласно технологическим картам;

-установку и контроль режимов литьевого и вспомогательного оборудования;

-запуск литьевых систем и вспомогательного оборудования и вывод их на рабочие параметры;

-регулировку режимов литья, в зависимости от вида изделия;

-устранение мелких и средних неполадок в работе литьевых систем, а также вспомогательного оборудования, определение причины и места при больших неполадках;

-участвует в текущем ремонте обслуживаемого оборудования, в замене съемной технологической оснастки при переходе на другой формат изделия;

-наладку всех узлов оборудования, контроль за работой обслуживаемого оборудования;

-чистку и смазку прессформ, принимает участие в замене, очистке, установке сменных воздушных и масляных фильтров литьевых систем и вспомогательного оборудования;

-замену охлаждающей жидкости в охладителях воды. Принимает участие в замене масла в гидравлической системе литьевых систем и вспомогательного оборудования;

-чистку и смазку узлов литьевых систем и вспомогательного оборудования согласно картам смазки;

-визуальный контроль качества изделий;

-упаковывает готовые изделия в тару с указанием количества. Перетягивает упакованные короба полипропиленовой лентой согласно технологической карте, производит маркировку коробов;

-полный контроль качества продукции согласно ТУ;

пользоваться грузоподъемными механизмами (гидравлическая тележка), специнструментом согласно инструкциям по эксплуатации;

-уборку рабочего места, уборку и чистку узлов литьевых систем и вспомогательного оборудования, контролирует уборку рабочих мест членами своей смены;

-организацию учета и складирования производственных отходов в специально отведенных местах, заполнение соответствующих накопительных ведомостей;

-учет выпускаемой продукции, составление и своевременное представление отчетности о деятельности подчиненных работников и работе оборудования;

-безопасную эксплуатацию технологического оборудования, зданий и сооружений, технологических и энергетических систем жизнеобеспечения, находящихся на балансе производства

-соблюдение технологического регламента по изготовленной продукции.

2.3.Обеспечивает сохранность товарно-материальных ценностей.

**III. ДОЛЖНОСТНЫЕ ОБЯЗАННОСТИ**

**В ходе выполнения возложенных на него функций техник по эксплуатации и ремонту оборудования:**

3.1.Осуществляет расстановку работников смены по рабочим местам, целесообразное их использование.

3.2.Осуществляет контроль за соблюдением членами смены требований, приказов, распоряжений, правил, нормативно-технической и другой документации действующих на предприятии по выполняемой работе.

3.3.Обеспечивает выпуск качественной продукции, устанавливает причины низкого качества, осуществляет мероприятия по ликвидации брака.

3.4.Требует соблюдение правил внутреннего трудового распорядка работниками смены.

3.5.По окончании рабочего времени смены оформляет и контролирует оформление сменных рапортов, журналов, маршрутных листов и накопительных ведомостей в соответствие с установленными требованиями, организует сбор, учет и складирование производственных отходов в специально отведенных местах.

3.6.Докладывает вышестоящему руководству обо всех нарушениях, выявленных в процессе работы смены.

3.7.Участвует в разработке документов СМК.

В области создания безопасных условий труда:

-при необходимости, докладывает о выявленных нарушениях и нарушителях руководству предприятия и принимает меры для безопасного ведения работ.

**В области качества продукции:**

-обеспечивает непосредственное руководство над своими подчиненными по качеству продукции;

-проводит своевременное обучение рабочих на знание технологических инструкций и другой нормативно-технической документации;

-проводит необходимые мероприятия, принимает меры по устранению выявленных недостатков;

**В области эксплуатации оборудования производства:**

обеспечивает бесперебойность и надлежащее техническое состояние технологического оборудования, находящегося на балансе производства путем своевременного и качественного ремонта и технического обслуживания;

-проводит проверку технического состояния оборудования и осуществляет контроль за соблюдением правил технической эксплуатации, содержания и ухода за ним;

-следит за правильным применением масел для смазки механизмов и оборудования;

-участвует в расследовании аварий и поломок оборудования, а также случаев неправильной его эксплуатации;

-контролирует состояние техники безопасности, промсанитарии и культуры производства на рабочих местах;

**IV. ПРАВА**

**Техник по эксплуатации и ремонту оборудования имеет право:**

4.1.Требовать от руководства предприятия создания нормальных условий труда и быта.

4.2.Требовать от руководства предприятия обеспечения необходимой спецодеждой и инструментом для выполнения своих функциональных обязанностей.

4.3.Требовать от руководства предприятия устранения причин, влияющих на безопасность проведения работ.

4.4.Ходатайствовать перед руководством о поощрении или наложении взысканий на работников своей смены.

4.5.Прекращать работы на рабочих местах при нарушении правил охраны труда.

4.6.Отстранять от работы после уведомления руководства работников:

-появившихся на работе в состоянии алкогольного, наркотического или токсического опьянения;

-не использующих требуемые средства индивидуальной защиты при выполнении работ, связанных с повышенной опасностью;

**V.ОТВЕТСТВЕННОСТЬ**

**Техник по эксплуатации и ремонту оборудования несет ответственность за:**

5.1.Выполнение всех планово - экономических показателей, доведенных производству, а также плана выпуска продукции в установленной номенклатуре,

5.2.Обеспечение безопасных условий труда.

5.3.Состояние производственной и трудовой дисциплины, культуры производства. противопожарной безопасности и промсанитарии.

5.4.Выполнение графиков ППР технологического и др. оборудования.

5.5.Принимаемые меры к нарушителям трудовой и производственной дисциплины, правил технической эксплуатации оборудования и технологического регламента изготовления продукции.

5.6.Соблюдение норм расходов сырья, материалов, электроэнергии и других материально-технических ценностей.

5.7.Выполнение обязанностей, предусмотренных настоящей инструкцией.

5.8.За причинение материального ущерба - в пределах, определенных действующим трудовым, уголовным и гражданским законодательством РФ.

5.9.За невыполнение требований документов СМК.