УТВЕРЖДАЮ:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

[Наименование должности]

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

[Наименование организации]

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/[Ф.И.О.]/

«\_\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_ г.

ДОЛЖНОСТНАЯ ИНСТРУКЦИЯ

**Электрогазосварщика**

**1. Общие положения**

1.1. Настоящая должностная инструкция определяет должностные обязанности, права и ответственность электрогазосварщика [Наименование организации в родительном падеже] (далее — Компания).

1.2. Электрогазосварщик назначается на должность и освобождается от должности в установленном действующим трудовым законодательством порядке приказом руководителя Компании.

1.3. На должность электрогазосварщика назначается лицо, имеющее среднее профессиональное образование и соответствующую подготовку по специальности.

1.4. Электрогазосварщик относится к категории рабочих и подчиняется непосредственно [наименование должности непосредственного руководителя в дательном падеже] Компании.

1.6. В практической деятельности электрогазосварщик должен руководствоваться:

* локальными актами и организационно-распорядительными документами Компании;
* правилами внутреннего трудового распорядка;
* правилами охраны труда и техники безопасности, обеспечения производственной санитарии и противопожарной защиты;
* указаниями, приказаниями, решениями и поручениями непосредственного руководителя;
* настоящей должностной инструкцией.

1.6. Электрогазосварщик должен знать:

* устройство и принцип действия газосварочной и газорезательной аппаратуры, газогенераторов, электросварочных автоматов и полуавтоматов, кислородных и ацетиленовых баллонов, редуцирующих приборов и сварочных горелок;
* правила пользования и применения сварочного и смежного оборудования (горелки, редукторы, баллоны);
* способы и основные приемы прихватки;
* формы разделки шва под сварку;
* правила обеспечения защиты при сварке в защитном газе;
* виды сварных соединений и типы швов;
* правила подготовки кромок изделий для сварки;
* технические термины, обозначения и маркировку сварных швов в документации и чертежах;
* основные свойства применяемых при сварке электродов, сварочного металла и сплавов, газов и жидкостей;
* допускаемое к работе остаточное давление газа в баллонах;
* виды, свойства и марки применяемых в работе расходных материалов (металлов, электродов, сплавов, флюсов, газов);
* назначение, условия использования и хранения контрольно-тестовых и измерительных приборов и инструментов;
* причины возникновения дефектов при сварке и способы их предупреждения;
* способы и методы предупреждения дефектов в сварных швах, а так же методы их устранения;
* характеристику газового пламени;
* габариты лома по государственному стандарту;
* требования, предъявляемые к сварочному шву и поверхностям после воздушного строгания;
* способы и методы подбора марок электродов и других расходных материалов в зависимости от марок свариваемых конструкций;
* свойства и значение обмазок электродов;
* строение, методы и способы испытания сварного шва;
* правила подготовки деталей и узлов под сварку и заварку;
* правила подбора режима нагрева металла в зависимости от марки металла и его толщины;
* причины возникновения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях и меры их предупреждения;
* основные технологические приемы сварки и наплавки деталей из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов;
* режим резки и расхода газов при кислородной и газоэлектрической резке;
* методы получения и хранения наиболее распространенных газов: ацетилена, водорода, кислорода, пропан-бутана, используемых при-газовой сварке;
* процесс газовой резки легированной стали;
* нормы расходов материалов при различных способах сварки.

1.7. Электрогазосварщик отвечает за:

* своевременное и качественное выполнение им задач по предназначению;
* соблюдение исполнительской и трудовой дисциплины;
* соблюдение мер безопасности труда, поддержание порядка, выполнение правил пожарной безопасности на порученном ему участке работы (рабочем месте).

1.8. В период временного отсутствия электрогазосварщика его обязанности возлагаются на [наименование должности заместителя].

**2. Функциональные обязанности**

Электрогазосварщик осуществляет следующие трудовые функции:

2.1. Подготовка электро- и газосварочной аппаратуры к работе.

2.2. Выполнение всех видов сварочных работ:

* плазменная, газовая, дуговая и ручная сварка любых, в том числе особо сложных деталей и узлов агрегатов, трубопроводов и конструкций из различных видов стали, цветных металлов и сплавов.
* сварка строительных, технологических и инженерных конструкций, находящихся в работе под различными видами нагрузок, в том числе и сложных конфигураций.
* сварка различных элементов, деталей и конструкций на сложной электронной и электронно-вычислительной технике и специальных устройствах.
* сварка узлов, аппаратов и конструкций, находящихся в различных плоскостях, в том числе и работающих под различными видами нагрузок.
* сварка экспериментальных узлов, сетей и конструкций, из материалов с ограниченной свариваемостью.
* сварка особо сложных деталей и конструкций во всех возможных пространственных положениях будущего сварного шва.

В случае служебной необходимости электрогазосварщик может привлекаться к выполнению своих должностных обязанностей сверхурочно, в порядке, предусмотренном законодательством.

**3. Права**

Электрогазосварщик имеет право:

3.1. Знакомиться с проектами решений руководства предприятия, касающимися его деятельности.

3.2. Вносить на рассмотрение руководства предложения по совершенствованию работы, связанной с обязанностями, предусмотренными настоящей должностной инструкцией.

3.3. Сообщать непосредственному руководителю обо всех выявленных в процессе исполнения своих должностных обязанностей недостатках в производственной деятельности предприятия (его структурных подразделений) и вносить предложения по их устранению.

3.4. Запрашивать лично или по поручению непосредственного руководителя от руководителей подразделений предприятия и специалистов информацию и документы, необходимые для выполнения своих должностных обязанностей.

3.5. Привлекать специалистов всех (отдельных) структурных подразделений Компании к решению возложенных на него задач (если это предусмотрено положениями о структурных подразделениях, если нет-с разрешения руководителя Компании).

3.6. Требовать от руководства предприятия оказания содействия в исполнении своих должностных обязанностей и прав.

3.7. Пользоваться информационными материалами и нормативно-правовыми документами, необходимыми для исполнения своих должностных обязанностей.

3.8. Проходить в установленном порядке аттестацию с правом получения соответствующего квалификационного разряда.

3.4. Повышать свою квалификацию.

**4. Ответственность и оценка деятельности**

4.1. Электрогазосварщик несет административную, дисциплинарную и материальную (а в отдельных случаях, предусмотренных законодательством РФ, — и уголовную) ответственность за:

4.1.1. Невыполнение или ненадлежащее выполнение служебных указаний непосредственного руководителя.

4.1.2. Невыполнение или ненадлежащее выполнение своих трудовых функций и порученных ему задач.

4.1.3. Неправомерное использование предоставленных служебных полномочий, а также использование их в личных целях.

4.1.4. Недостоверную информацию о состоянии выполнения порученной ему работы.

4.1.5. Непринятие мер по пресечению выявленных нарушений правил техники безопасности, противопожарных и других правил, создающих угрозу деятельности предприятия и его работникам.

4.1.6. Не обеспечение соблюдения трудовой дисциплины.

4.2. Оценка работы электрогазосварщика осуществляется:

4.2.1. Непосредственным руководителем — регулярно, в процессе повседневного осуществления работником своих трудовых функций.

4.2.2. Аттестационной комиссией предприятия — периодически, но не реже 1 раза в два года на основании документированных итогов работы за оценочный период.

4.3. Основным критерием оценки работы электрогазосварщика 1-го разряда является качество, полнота и своевременность выполнения им задач, предусмотренных настоящей инструкцией.

**5. Условия работы**

5.1. Режим работы электрогазосварщика определяется в соответствии с правилами внутреннего трудового распорядка, установленными в Компании.

5.2. В связи с производственной необходимостью электрогазосварщик обязан выезжать в служебные командировки (в том числе местного значения).

С инструкцией ознакомлен \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ «\_\_» \_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_ г.